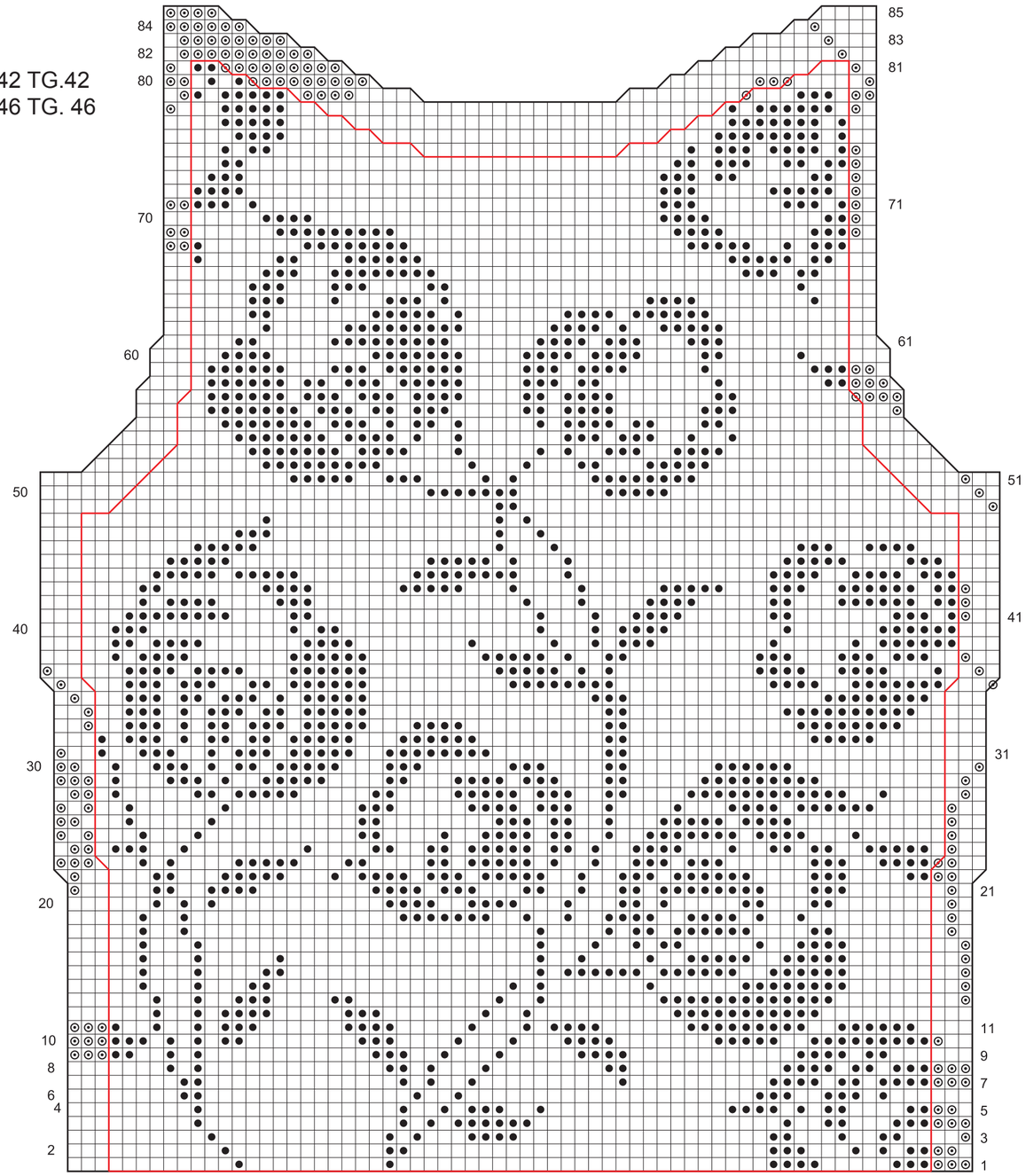
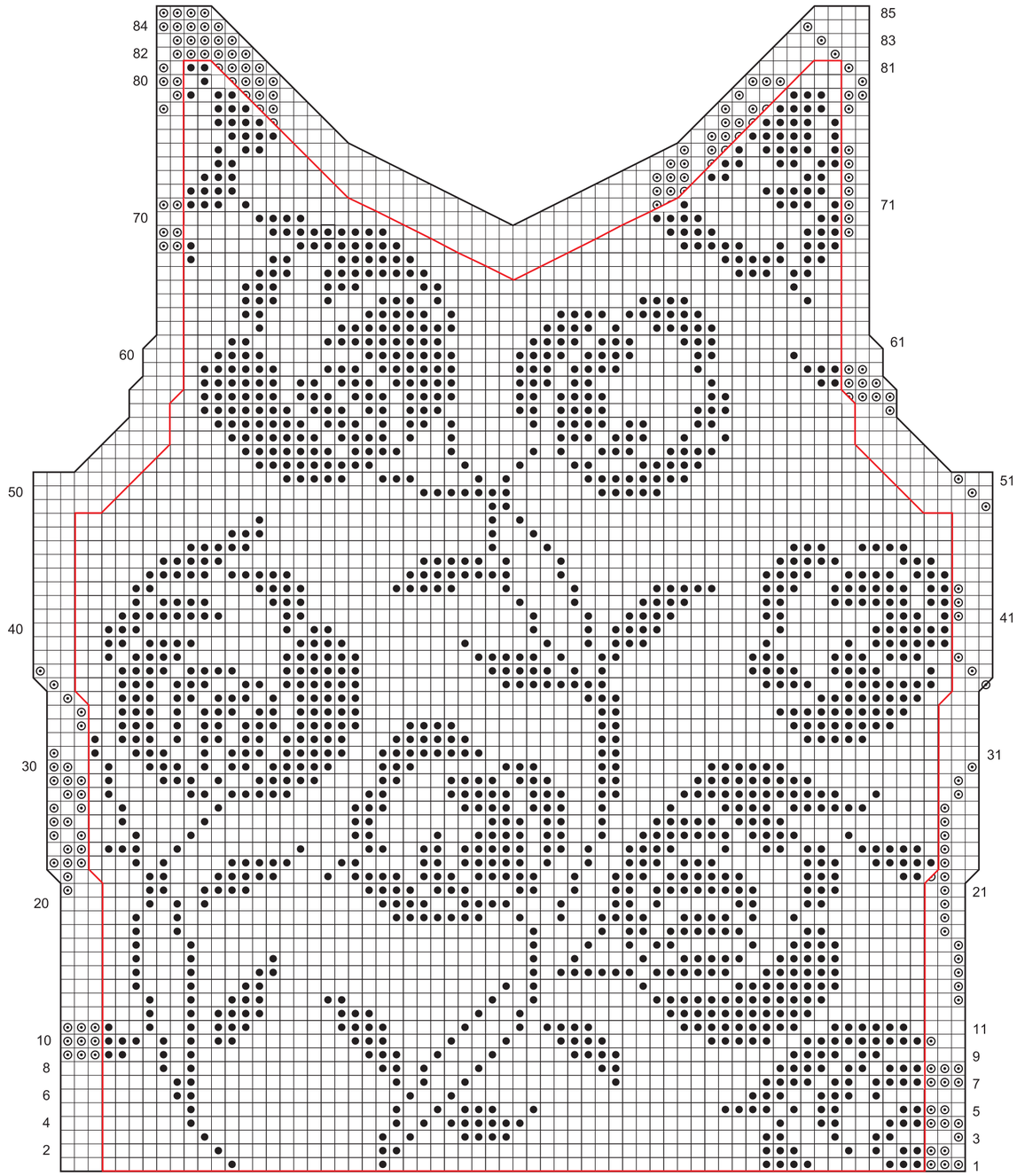
MANI DI FATA
“GIUGNO 2020”
ART. 22006046/42 TG.42
ART. 22006046/46 TG. 46





= 1 QUADRETTO CON PALLINO NERO
= 1 QUADRETTO CON PALLINO BIANCO
= 1 QUADRETTO VUOTO
= 1 CAT.

= 1 P. BASSO DOPPIO
= 1 P. ALTO
= 1 P. ALTO E 1 P. ALTO DOPPIO NON CHIUSI E POI CHIUSI ASSIEME
= 1 P. BASSO DOPPIO E 1 P. ALTO DOPPIO NON CHIUSI E POI CHIUSI ASSIEME

= AUMENTO DI 1 QUADRETTO A INIZIO GIRO
= AUMENTO DI 1 QUADRETTO A FINE GIRO
= DIMINUZIONE DI 1 QUADRETTO A INIZIO GIRO
= DIMINUZIONE DI 1 QUADRETTO A FINE GIRO
= DIMINUZIONE DI 2 QUADRETTI A INIZIO GIRO
= DIMINUZIONE DI 2 QUADRETTI A FINE GIRO

Occorrente
g 250 (300) di cotone “CABLÉ 5” turchese medio;
un uncinetto n. 1,5.

Campione della rete filet
15 quadretti e 17 g. = cm 10 di largh. e cm 10 di alt.

Esecuzione
Davanti: avv. una cat. molto regolare di 183 (201) p. e, partendo dalla 4a cat. dall’unc., lav. seguendo lo schema relativo. Per la taglia 42 seguire la sagoma delimitata dalla linea rossa, per la taglia 46 seguire lo schema completo.
Sullo schema ogni quadretto vuoto corrisponde a 1 p. alto, 2 cat., salt. 2 p. di base, ogni quadretto con pallino nero o con pallino bianco equivale a 3 p. alti: di conseguenza,
quando sullo schema è indicato un solo pallino si avranno 4 p. alti consecutivi (i 3 del quadretto con pallino e quello del succ. quadretto vuoto), se sono indicati 2 pallini si avranno 7 p. alti consecutivi e così via.
Il quadretto con pallino bianco deve essere eseguito solo per la taglia 46, il quadretto con pallino nero deve essere eseguito per entrambe le taglie. Quando il quadretto con pallino bianco è a cavallo della linea rossa per la taglia 42 deve essere considerato quadretto vuoto.Ogni g. inizia con 3 cat., in sostituzione del 1° p. alto e termina con 1 p. alto nella 3a cat. iniziale del g. prec. Per eseguire gli aum. e le dim. fare riferimento alle indicazioni date sullo schema e in legenda.
Completato il 65° (69°) g. iniziare ad eseguire la scollatura dividendo il lavoro e proseguendo le due parti separatamente. Completato l’81° (85°) g. rompere il filo e affrancarlo.
Portare a termine l’altra parte allo stesso modo seguendo la parte corrispondente dello schema. Dietro: si lavora come detto per il davanti, ma seguendo la parte corrispondente alla taglia dello schema relativo.
Completato il 74° (78°) g. eseguire lo scollo nuca e portare a termine le due parti separatamente. Eseguendo le dim. dello scollo nuca, quando necessario, portarsi a mezze m. nel p. d’inizio del g. succ. o, alla fine del g.,
tralasciare la lavorazione sui quadretti indicati. Completato l’81° (85°) g. rompere il filo e affrancarlo. Portare a termine l’altra parte allo stesso modo seguendo la parte corrispondente dello schema.
Confezione: cucire le spalle e i fianchi a piccoli punti nascosti. Per rifinire ciascun giromanica, affrancare il filo all’alt. della cucitura del fianco e lav. in tondo un g. a p. basso eseguendo, sia sui margini orizzontali sia sui margini verticali,
2 p. bassi in ciascun quadretto o in ciascun mezzo quadretto; il p. basso iniziale è sostituito da 1 cat. e chiudere il g. con 1 mezza m. nel p. iniziale. Rifinire lo scollo allo stesso modo iniziando da una spalla.